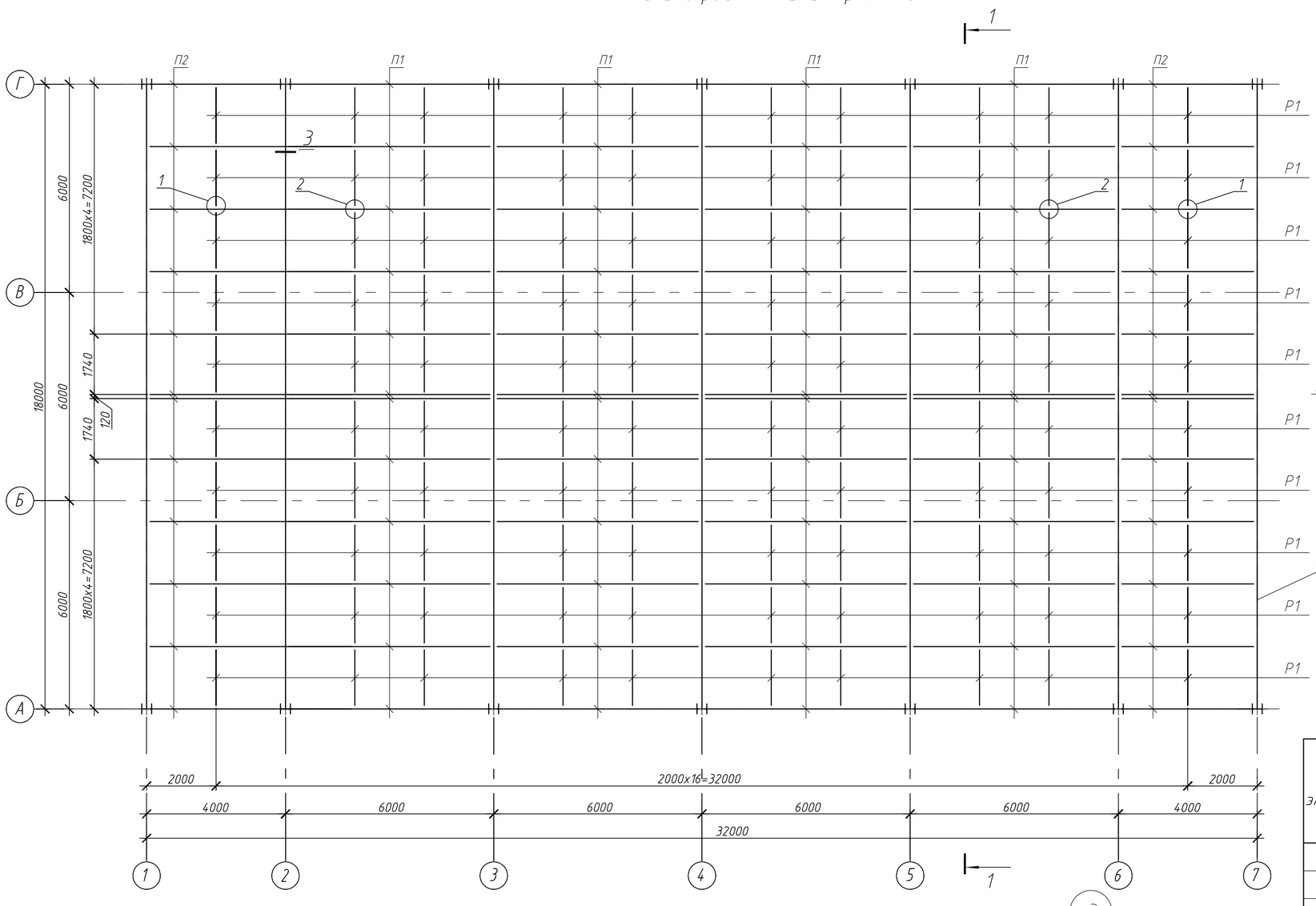
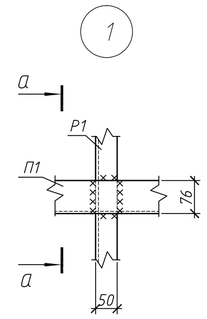
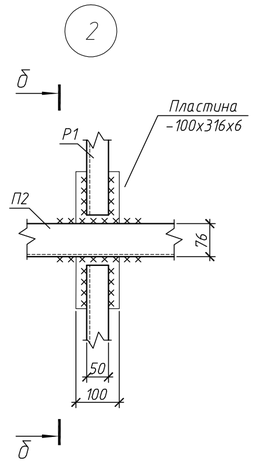
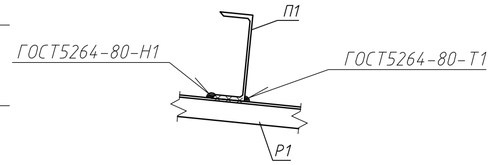
Схема расположения прогонов



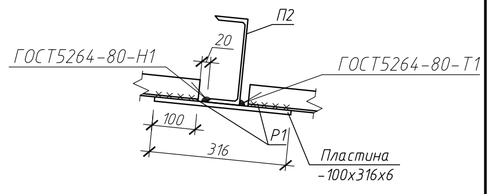


а–а

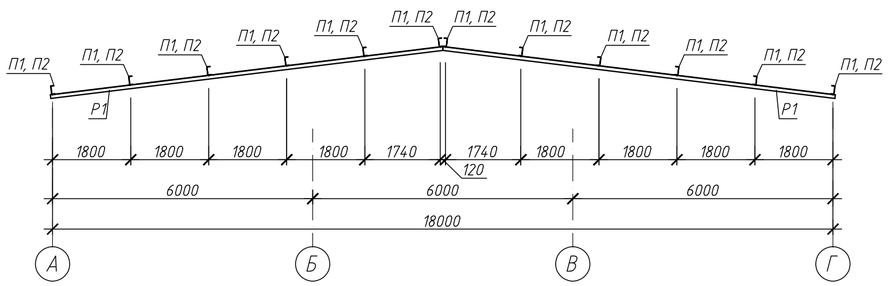




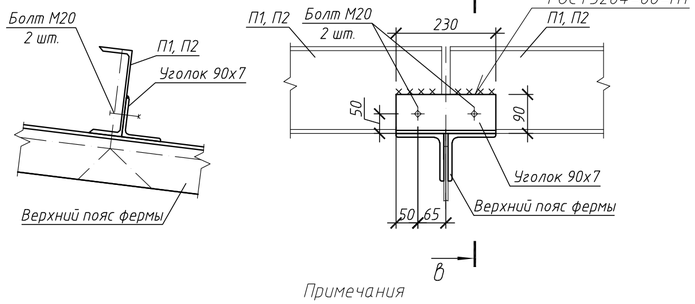
б–б



Разрез 1-1



в–в



Примечания

1. Общие указания смотри л.1.
2. Монтажные швы выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку вести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 .

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	N, кН	М, кН*м		
П1	[		№20П	2,387		3,255	С245	
П2	[		№20П	1,591		1,447	С245	
Р1	∟		L 50х5				С245	Конструктивно

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РНФ 14-29-00172-1-КМ			
						Здание с испытательным стендом по адресу: г.Пермь, ул. Академика Королева, 1			
Разраб.		Лядова				Здание с испытательным стендом	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Плотников					Р	7	
Н. контр.		Лядов				Схема расположения прогонов	ИМСС УрО РАН		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2